

Programm: blabd25(M3)001 (1 / 1)

SG1530 EVO S16.35 Tulus

Durchlauf: 1

Programmierer: Hamperl

Datum / Uhrzeit: 16.06.2023 / 07:28:15

Zeit Brutto: 1 Std 2 Min 27 Sek

Resttafelname:

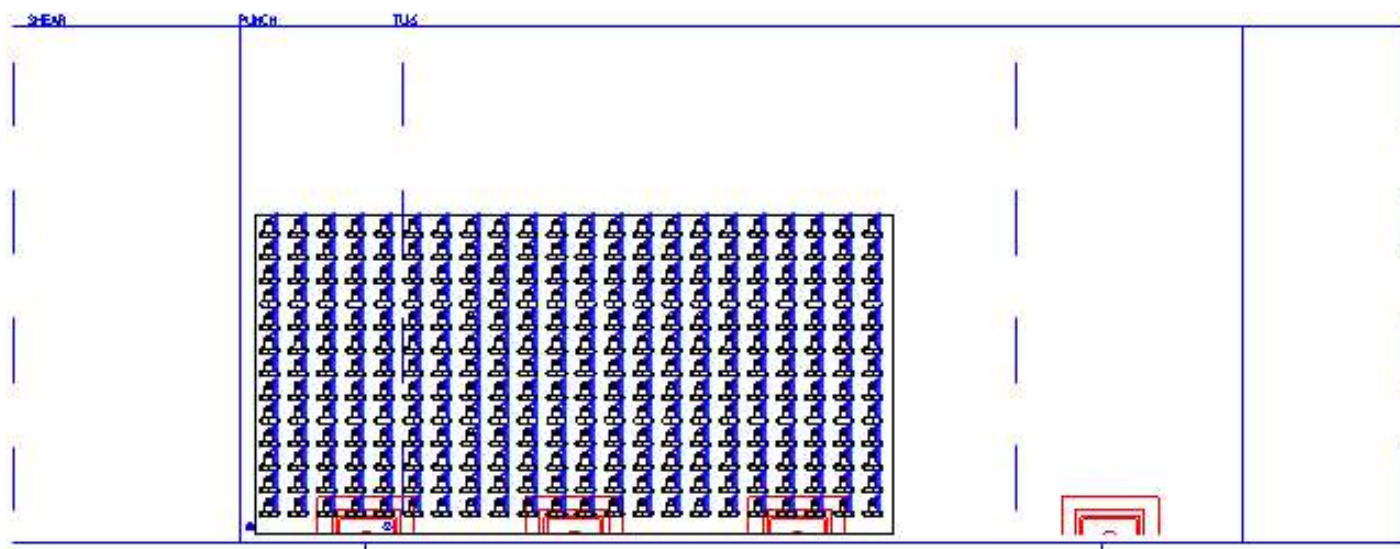
Material: ST37-SENDZ.VERZINKT

Dicke: 1.5

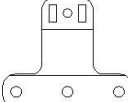
Tafelgröße: 2000.0 x 1000.0 mm

Bezeichnung: N-2000-1000

Genutzte Fläche: 1983.0 x 984.5 mm



Artikelliste von Programm blabd25(M3)001

Nr	Bild	Artikel	Teil X	Teil Y	Anzahl	Bem_1	Bem_2	Bem_3	Termin
1		bleabd25	63.0	53.0	286			3met0118	16.06.23

Werkzeugplan

Nr	Typ	X	Y	D	Bezeichnung	Identnr.	Lage
9	D	46.00	46.00		BESAEUMER	SQ_46.0	.0
13	BI	18.00	8.50		SONDERFORM 18X8.5	SONDER1	.0
16	B	17.00	17.00		RADIUS 17X17	RAD6	.0
329	MT24-8			5.20	RUND 5.2	RND_5.2	.0
547	MT10-16			10.00	RUND 10	RND_10.0	.0
1161	MT8Ri	9.50	9.50		QUADRAT 9.5	SQ_9.5-IM8	.0
1764	MT3Ri	20.00	20.00		QUADRAT 20	SQ_20.0-IM3	.0

Werkzeugplan

Nr.	Typ	X	Y	D	Ident-Nr.	Beschreibung	Bemerkung	Lage
9	D	46.00	46.00		SQ_46.0	BESAEUMER		.0
13	BI				SONDER1	Sonderform		.0
16	B				RAD6	Radius		.0
29/3	MT24-8			5.20	RND_5.2	Rund		.0
47/5	MT10-16			10.00	RND_10.0	Rund		.0
61/11	MT8Ri	9.50	9.50		SQ_9.5-IM8	Quadrat		.0
64/17	MT3Ri	20.00	20.00		SQ_20.0-IM3	Quadrat		.0