

# Programm: fas22neo(M3)001 (1 / 1)

## SG1530 EVO S16.35 Tulus

Durchlauf: 1

Programmierer: **Hamperl**

Datum / Uhrzeit: **14.06.2023 / 12:49:32**

Zeit Brutto: **10 Min 44 Sek**

Resttafelname:

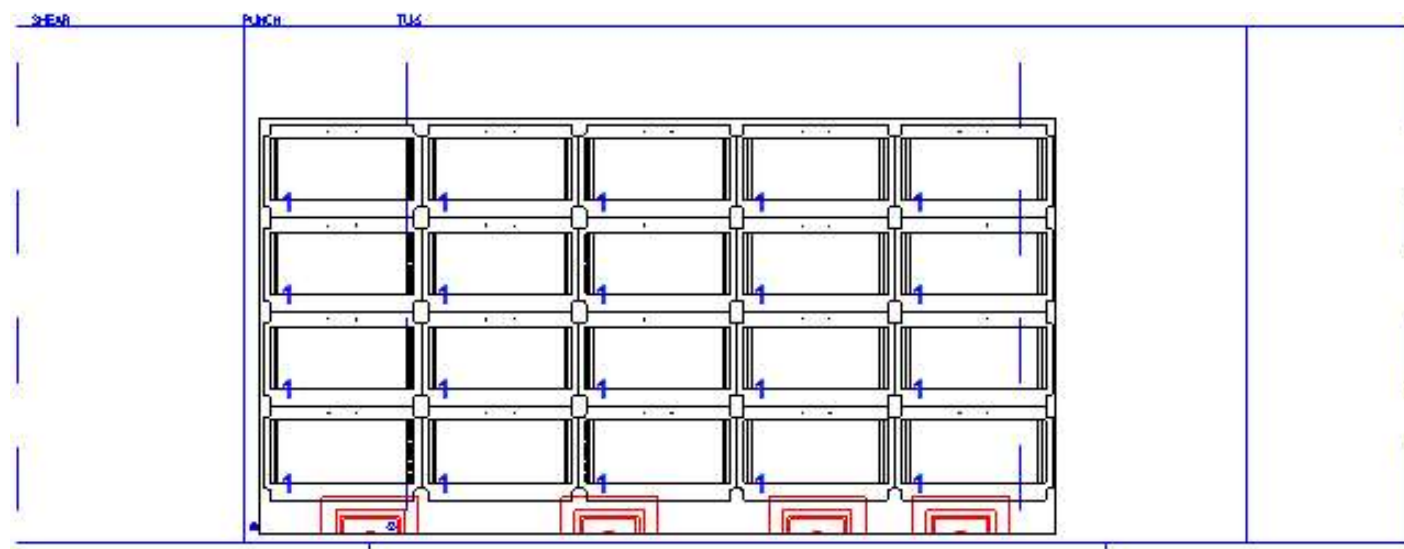
Material: **POLYSTYROL**

Dicke: **3.0**

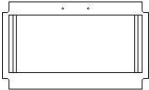
Tafelgröße: **2500.0 x 1300.0 mm**

Bezeichnung: **N-2500-1300**

Genutzte Fläche: **2500.0 x 1233.9 mm**



### Artikelliste von Programm fas22neo(M3)001

Nr	Bild	Artikel	Teil X	Teil Y	Anzahl	Bem_1	Bem_2	Bem_3	Termin
<u>1</u>		fas22neo	494.6	294.6	20				14.06.23

### Werkzeugplan

Nr	Typ	X	Y	D	Bezeichnung	Identnr.	Lage
1	DI	80.00	5.00		TRENNER	RE_80.0X5.0	.0
7	DI	10.00	1.20		RECHTECK 10X1.2	RE_10.0X1.2	.0
9	D	46.00	46.00		BESAEUMER	SQ_46.0	.0
10	B			19.00	RUND 19	RND_19.0	.0
15	BI	30.00	1.00		RECHTECK 30X1	RE_30.0X1.0	.0
332	MT24-8			4.20	RUND 4.2	RND_4.2	.0
1764	MT3Ri	20.00	20.00		QUADRAT 20	SQ_20.0-IM3	.0

### Werkzeugplan

Nr.	Typ	X	Y	D	Ident-Nr.	Beschreibung	Bemerkung	Lage
1	DI	80.00	5.00		RE_80.0X5.0	TRENNER		.0
7	DI	10.00	1.20		RE_10.0X1.2	Rechteck		.0
9	D	46.00	46.00		SQ_46.0	BESAEUMER		.0
10	B			19.00	RND_19.0	Rund		.0
15	BI	30.00	1.00		RE_30.0X1.0	Rechteck		.0
32/3	MT24-8			4.20	RND_4.2	Rund		.0
64/17	MT3Ri	20.00	20.00		SQ_20.0-IM3	Quadrat		.0