

Programm: fao14(M3)001 (1 / 1)

SG1530 EVO S16.35 Tulus

Durchlauf: 1

Programmierer: **Hamperl**

Datum / Uhrzeit: **23.05.2023 / 15:51:25**

Zeit Brutto: **6 Min 23 Sek**

Resttafelname:

Material: **POLYSTYROL**

Dicke: **3.0**

Tafelgröße: **2500.0 x 1300.0 mm**

Bezeichnung: **N-2500-1300**

Genutzte Fläche: **2476.0 x 1244.7 mm**



Artikelliste von Programm fao14(M3)001

Nr	Bild	Artikel	Teil X	Teil Y	Anzahl	Bem_1	Bem_2	Bem_3	Termin
<u>1</u>		fao14	244.6	594.6	20				23.05.23

Werkzeugplan

Nr	Typ	X	Y	D	Bezeichnung	Identnr.	Lage
9	D	46.00	46.00		BESAEUMER	SQ_46.0	.0
10	B			19.00	RUND 19	RND_19.0	.0
332	MT24-8			4.20	RUND 4.2	RND_4.2	.0
1764	MT3Ri	20.00	20.00		QUADRAT 20	SQ_20.0-IM3	.0

Werkzeugplan

Nr.	Typ	X	Y	D	Ident-Nr.	Beschreibung	Bemerkung	Lage
9	D	46.00	46.00		SQ_46.0	BESAEUMER		.0
10	B			19.00	RND_19.0	Rund		.0
32/3	MT24-8			4.20	RND_4.2	Rund		.0
64/17	MT3Ri	20.00	20.00		SQ_20.0-IM3	Quadrat		.0